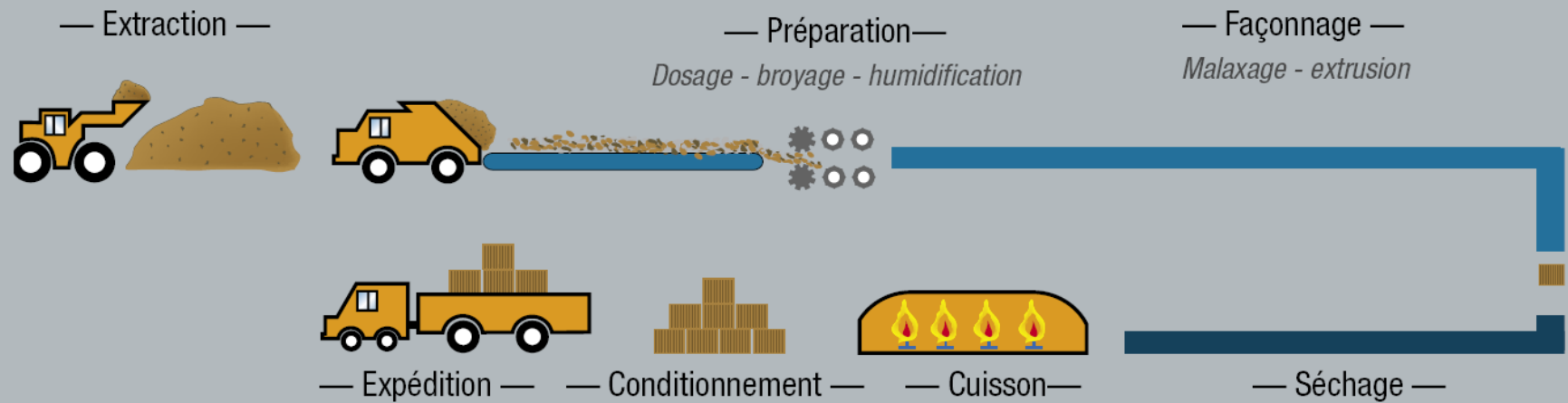


BOUYER LEROUX "le process industriel" La Seguinère (49)

Le process

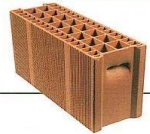
Fabrication : de l'extraction à l'expédition



BOUYER LEROUX "les produits fabriqués"

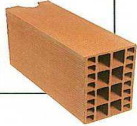
La maison
Terre Cuite
par **Bouyer-Leroux**

Gamme BGV



Briques rectifiées de 20 cm d'épaisseur à perforations verticales. Mise en œuvre rapide au mortier-collé distribué au rouleau. La gamme BGV se décline en 3 produits : BGV Primo, BGV Thermo et BGV Costo.

Eco'Bric



Briques à alvéoles horizontales de 15 et 20 cm d'épaisseur pour une pose traditionnelle.

Thermo'Bric G7



Briques à alvéoles horizontales quinconçées de 20 cm d'épaisseur à résistance thermique élevée.

Monomur Bio'Bric



Briques rectifiées de 30 et 37,5 cm d'épaisseur à perforations verticales, associées à une gamme complète d'accessoires pour la réalisation d'un monomur terre cuite sans isolation complémentaire.



Appui

Appui terre cuite de baie. Disponibles en 2 teintes et 4 largeurs.



Coffre linteau

Accessoire de terre cuite permettant de réaliser en 1 seule opération le coffre et le linteau. Il est prêt à recevoir le volet roulant.

Mégabrique



Brique collée de grand format au concept de pose astucieux : simple cordon de colle à base de plâtre.

Brique plâtrière



Brique pour la réalisation de cloison. Pose traditionnelle au plâtre.

Plafond



Élément indissociable de la cloison terre cuite, enclavé au plâtre il constitue un support inégalé en qualité pour recevoir les plus belles peintures.

Canal Fix



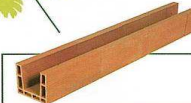
Tuile canal à bicochage permettant la réalisation de couvertures traditionnelles sur supports continus et sur liteaux ou sur plaques sous tuiles.

Canal traditionnelle



Tuile canal permettant la réalisation de couvertures traditionnelles sur supports continus et sur liteaux.

Linteau grande longueur

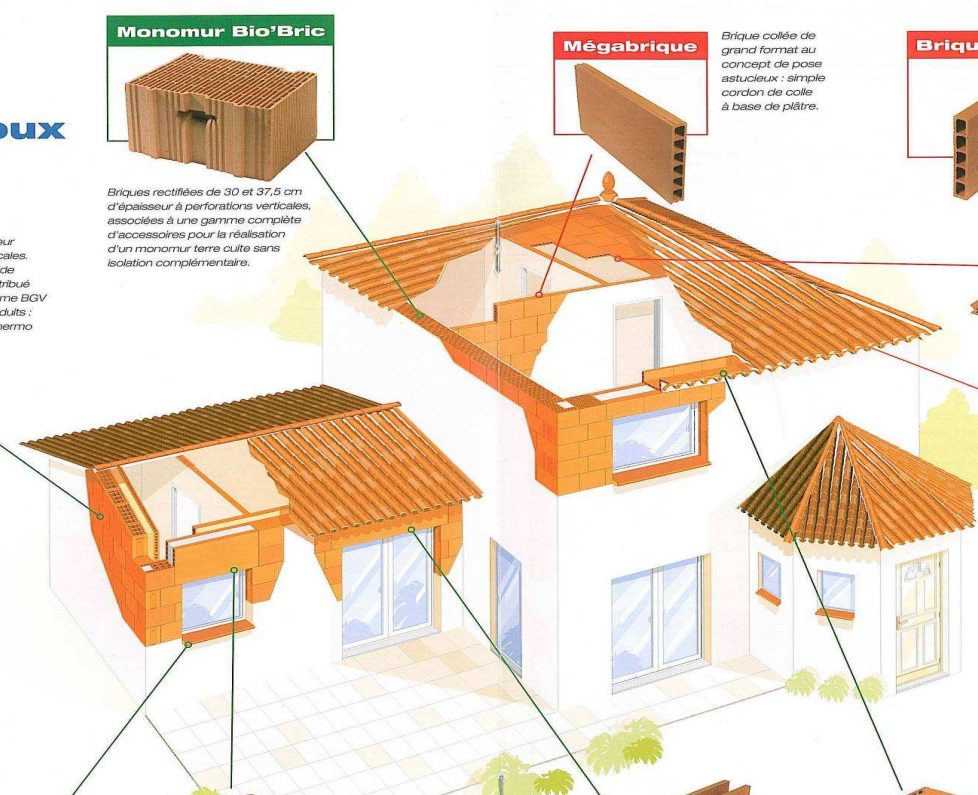


Coffrage terre cuite monolithique et manœuvrable. Mise en œuvre en 1 seule opération sans étalement.

Corniche



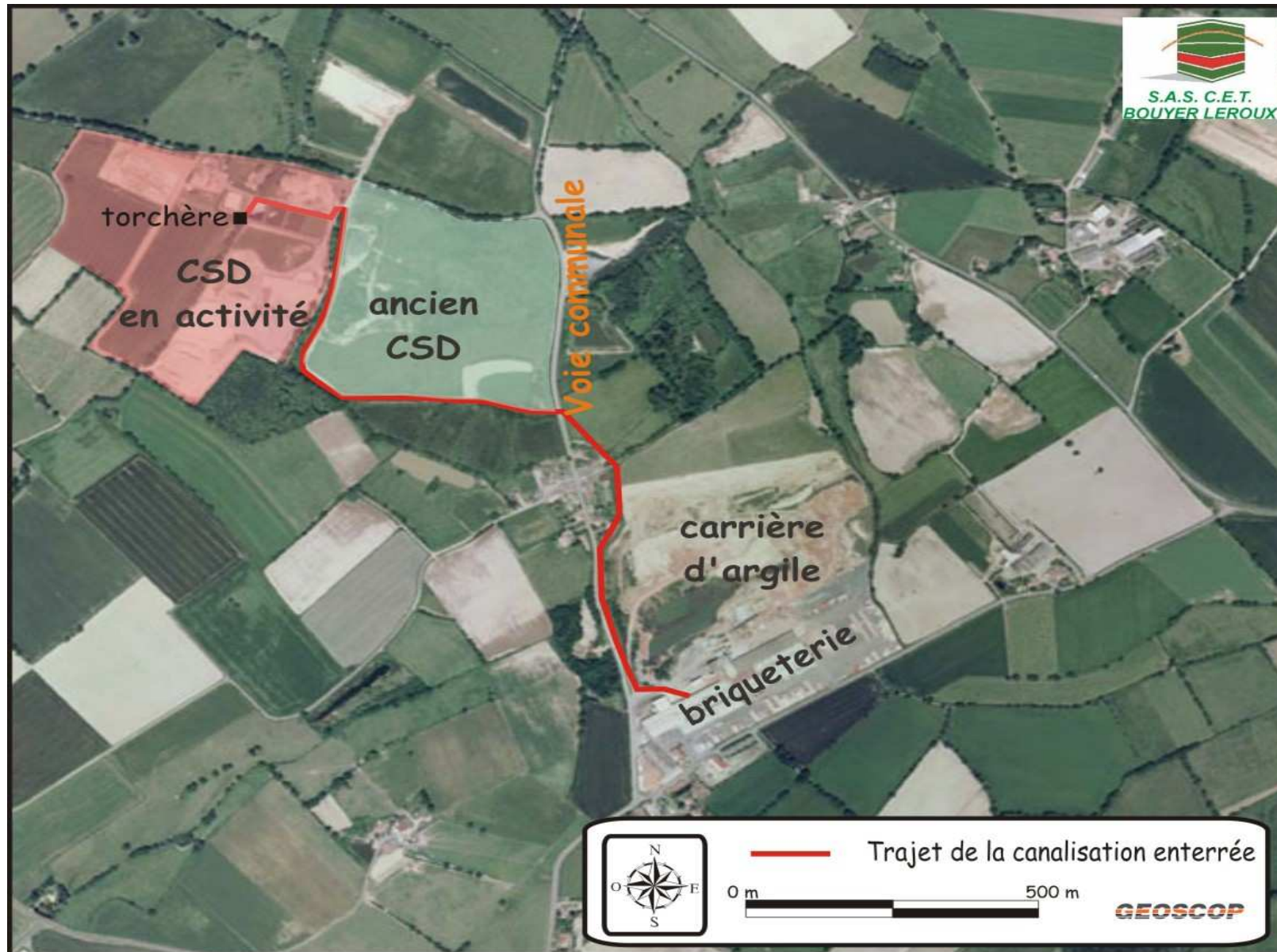
Élément préfabriqué à chaînage intégré constituant la solution économique et esthétique pour les traitements de bas de pente de toute construction de caractère.



Fabrication de Monomur Bio'Brick



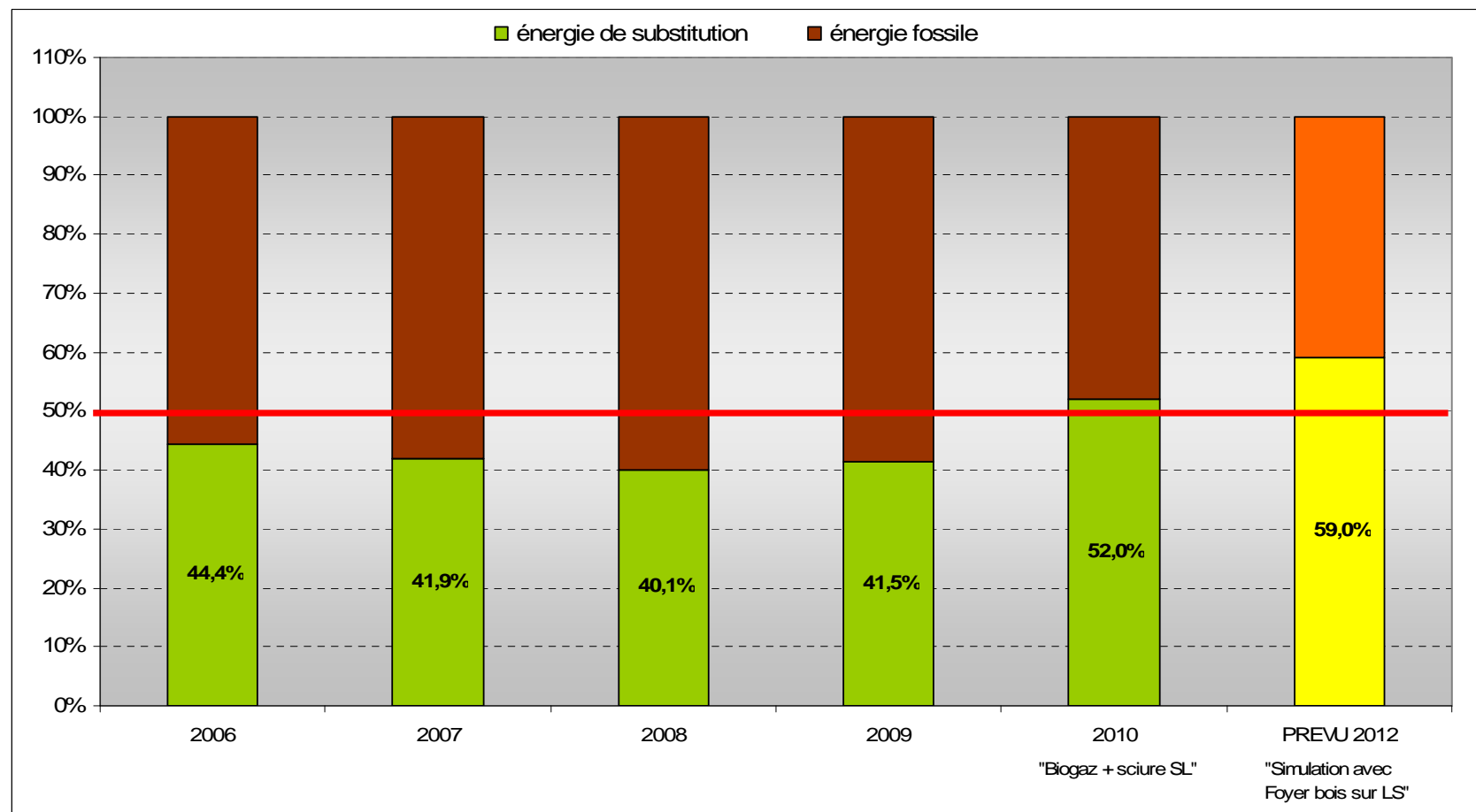
Situation du CET et de la Briqueterie



Installation de compression du Biogaz



Evolution du taux d'utilisation des énergies de substitutions chez BOUYER-LEROUX



Production de biogaz du site et valorisation

Débit horaire collecté en Nm³/h	375
Débit annuel valorisé en Nm³/an	2 151 000
Teneur moyenne en CH₄	45 %
Énergie valorisée en MWh/an	8 575
Énergie valorisée en tep/an	737
Tonnes de CO₂ évitées /an	1 765

Données économiques du projet

Investissement retenu dans assiette	
Traitement du biogaz	283 700 €
Transport en canalisation	229 400 €
Total assiette de l'aide	513 100 €

Aide Fonds Chaleur : 30 % , 153 950 €

Tps de retour brut de l'investissement : ~ 4 ans