

ETUDE DE CAS

DOMAINE D'ACTIVITE : AGROALIMENTAIRE



CLIENT : Malongo

LIEU : Carros, FRANCE



CONTEXTE : Malongo est une marque française spécialisée dans l'importation, la torréfaction et la distribution de cafés biologiques et équitables. Elle propose des cafés de terroir, haut de gamme, sous divers formats : moulus, grains et doses en papier ainsi que des thés et des machines à café pour les particuliers et professionnels. Elle a été fondée à Nice en 1934 sous le nom « Les Cafés Malongo ». Elle est exploitée par la Compagnie Méditerranéenne des Cafés. Leurs emballages sont désormais recyclables.

APPLICATION : Nous avons préconisé l'installation de BUSES BV afin d'humidifier les deux atelier de fabrication de café en dosettes. Malongo utilise un papier de fibres naturelles, écologique, très fin, qui a tendance à « craqueler » lors des processus de remplissage des dosettes. Cela cause une perte conséquente en terme de papier, temps et d'argent, car les capsules fissurées sont invendables. La défi de cette installation est de pallier au manque de réseau de ventilation, c'est pourquoi nous avons préconisé l'utilisation de Buses BV, qui ont la caractéristique de pulser l'air humide très loin avec une distance d'absorption mieux répartie. Les deux zones de production à équiper sont grandes et mesurent : 950 m² et 545 m², avec une hauteur sous-plafond de 8 m. La société a été équipée de 26 buses et 2 coffrets de régulation proportionnelle pour les deux zones.



Dosettes

Ronde, miniature, pratique et plus respectueuse de l'environnement, la dosette MALONGO 1,2,3 Spresso® en papier de fibres naturelles offre une fraîcheur inédite d'arômes, dans un emballage carton recyclable.

— DÉCOUVRIR



Devatec S.A.S

185 bd des Frères Rousseau 76550 Offranville - FRANCE

www.devatec.com