

Sertissage Aciers COMAP, *prenez à la vitesse supérieure !*



Jean Vasseur Communication - Photo : Domino



XPress aciers Carbone



XPress aciers Inox

Pascal P.
Plombier (Lyon)

Testé et approuvé
par
les professionnels

COMAP
www.comap.fr

RAPIDITÉ

Réalisez vos installations en toute sécurité en un temps record ! Avec le sertissage sur tubes Aciers, vous bénéficiez de l'ensemble des avantages du système de tubes et raccords Aciers de Comap.

Rapidité, fiabilité, gain de temps mais aussi tous les avantages des Aciers (Carbone et Inox) : résistance mécanique, faible dilatation, longévité (inox) et résistance aux agents chimiques.

Le sertissage en 4 Temps / 4 Mouvements

En moins d'une minute vous préparez le tube, le calibrez, sertissez (9 secondes) et contrôlez grâce à un seul outil sans fil, léger et maniable ! La simplicité du sertissage est synonyme de performance et de rentabilité.



TÉMOINS

Testé et approuvé
par
les professionnels



Patrice A., utilisateur d'Inox et Acier Carbone • Toulouse

“Nous utilisons le sertissage aciers depuis maintenant plus de 5 ans : un peu d'inox et surtout de l'électrozingué. Nous ne pouvons en dire que du bien, il nous fait gagner énormément de temps, nous n'avons plus de gestion de bouteilles de gaz, plus de problèmes de dilatation et de protection...

Je suis détaché sur le chantier de l'hôpital de Perpignan depuis plusieurs années, nous avons réalisé l'ensemble du réseau avec plus de 30 kms de tubes du diamètre 18 à 54 et nous n'avons jamais eu de souci autant en eau glacée qu'en eau chaude. Le seul impératif c'est de toujours respecter la longueur d'emboîture des tubes dans le raccord en les marquant au préalable.”



Julien P., utilisateur Aciers EZ et MultiSKIN en multisertissage • Nogent-sur-Seine

“Il devient quasi impossible de trouver un soudeur aciers aujourd'hui, par conséquent nous avons fait le choix du sertissage. C'est plus rapide sur les chantiers avec de longs réseaux et nous n'avons plus besoin de permis feu. Quand vous savez que j'ai mis 3 mois pour obtenir le dernier pour faire

la caserne de pompiers de Nogent ! Dernier aspect non négligeable, nous faisons beaucoup de sertissage électrozingué pour les rénovations de radiateurs et les installations de chauffage mais nous utilisons aussi le multisertissage grâce à Comap avec le multicouches pour les installations sanitaires.”



Spécial rénovation



**Pascal P.
Lyon**

“Depuis 3 ans, je suis équipé des pinces et raccords de la gamme Comap. Dans les chaufferies nous sommes toujours en cintrage et soudure avec des raccords de dimensions et de formes très différentes ce qui explique que nous n'utilisons pas le sertissage à cet endroit. Grâce

aux raccords mixtes à souder/à sertir de Comap nous sortons directement de la chaufferie pour ensuite utiliser uniquement le sertissage. Avec cette gamme « passerelle » comme souvent chez Comap on retrouve ces petites astuces pratiques qui permettent de passer d'une technique à l'autre facilement et en toute sécurité !”

FIABILITÉ

Grâce à la technologie de Comap, vous accédez au meilleur du sertissage avec notre gamme de tubes et de raccords Aciers/Inox et Aciers/Carbone : technologie LBP* (témoin de sertissage lors de la mise en pression), profil M (facilité d'emboîtement), garantie 10 ans, installations en ERP (Établissement Recevant du Public), avis techniques sur toute la gamme de raccords et de tubes**, traçabilité des raccords (marquage laser)...

Raccord à technologie LBP*/ Profil M - XPress

Le profil M utilisé est jumelé à un dispositif qui rend le raccord non étanche lorsqu'il n'est pas sertit. Un raccord oublié est alors détecté lors des essais de pression.

Compatible avec tous les outils à profil M du marché.



Innovation technique

XPress aciers Inox

- joint EPDM ultra résistant (joint viton disponible et joint lubrifié au teflon)
- système de contrôle LBP*
- Inox = insensible aux traitements chimiques et à la corrosion
- Inox 316 pour les applications sanitaires ou process très exigeants
- inox 439 pour les applications industrielles (hors eau potable) et/ou les réseaux d'air comprimé
- soudure des T au laser : meilleure résistance, encombrement réduit...
- raccord usiné en une seule pièce : résistance très élevée



XPress

XPress aciers Carbone Électrozingué

- joint EPDM ultra résistant et joint Viton® disponible
- système de contrôle LBP*
- tubes Aciers Carbone électrozingué (en version nue ou revêtue PP blanc)
- soudure des T au laser : meilleure résistance, encombrement réduit...
- raccord usiné en une seule pièce : résistance très élevée
- marquage rouge permettant de différencier le Carbone de l'Inox



Une gamme exclusive de raccords passerelles

- Les raccords passerelles à sertir / rainuré permettent de passer facilement d'une technique d'assemblage à l'autre : raccords à gorge / raccords à sertir
- Les raccords passerelles à souder / sertir offrent la même facilité pour les installations soudées.



EFFICACITÉ

Comap vous propose deux gammes performantes de tubes et de raccords : XPress Aciers Inox pour l'eau potable et les liquides industriels et Xpress Aciers Carbone pour les applications de chauffage et de climatisation ainsi que les réseaux techniques.

XPress Aciers Inox



Une seule gamme de raccords compatibles avec les 2 types de tubes selon vos applications :

- **Inox 316** (tubes avec bouchons vert foncé) : à destination des installations sanitaires d'eau potable et milieux sensibles comme les hôpitaux
- **Inox 439** (tubes avec bouchons noir ou vert clair) : à destination des réseaux industriels de type air comprimé et des fluides agressifs.

Plus de 300 références disponibles des diamètres 15 à 108 mm.

Température maxi 110°C (mini -20°C), pression maxi 16 bar*.



Inox 316



Inox 439

* 25 bar sur étude pour Immeuble de Grande Hauteur - IGH

XPress aciers Carbone



Une seule gamme de raccords électrozingués compatibles avec les 2 types de tubes selon votre choix et en particulier pour les systèmes de chauffage central et de climatisations (circuits fermés) :

- **Tube EZ nu**
- **Tube en Aciers Carbone revêtu PP (Polypropylène)**

Plus de 300 références disponibles des diamètres 12 à 108 mm.

Température maxi 110°C (mini -20°C) Pression maxi 16 bar*.



Tube EZ nu



Revêtu PP

* 25 bar sur étude pour Immeuble de Grande Hauteur - IGH

Tous les avantages des installations XPress aciers Inox et XPress aciers Carbone :

- Rayon court pour les coudes (plus léger, plus compact, mise en œuvre plus facile, plus esthétique : plus près du mur)
- Résistance mécanique en flexion et aux chocs
- Le tube peut être cintré
- Compatibles avec toutes les marques de pinces
- Faible dilatation

Avantages spécifiques Aciers Inox

- Résistance chimique
- Tenue dans le temps
- Champ d'application le plus large
- Compatibilité inter-matériaux
- Idéal pour les installations sanitaires (établissements de santé, grands collectifs, ...)

Avantages spécifiques Aciers Carbone (électrozingué)

- Installation économique
- Tenue dans le temps
- Idéal pour les gaines techniques en climatisation et chauffage

MULTI SERTISSAGE

Conquis par le sertissage sur tube Aciers...

Convertissez-vous au multisertissage sur tubes multicouche, PER et cuivre !

