



GAMME PROSAFE



Clean air solutions

GAMME PROSAFE : POUR LA SÉCURITÉ DE VOS PROCESS

Les industries haut de gamme ont des exigences haut de gamme pour assurer leur productivité et la sécurité de leur process. Les industries agroalimentaires ou life science ont défini de nouvelles normes en matière de qualité et ont donc besoin de caractéristiques spécifiques quant à la définition des process.

Leader en solution de filtration de l'air, Camfil a développé la gamme ProSafe, conçue pour les process les plus exigeants

notamment en matière de sécurité, de traçabilité et d'audit.

Pour le traitement d'air des locaux conditionnés ou en filtration préparatoire de vos salles propres, faites le choix de la gamme ProSafe, spécialement conçue pour la sécurité des process et certifiée "contact alimentaire" (selon l'EC1935:2004) et inerte au développement microbien (selon l'ISO 846 et la VDI 6022).

La gamme ProSafe combine une efficacité supérieure et des économies d'énergie avec les exigences en matière de maintenance (comme le transport en salle propre) et un accès facilité aux informations (grâce au QR code)

Gamme ProSafe : les filtres à air peuvent rendre votre vie plus sûre et plus facile !

Scannez le QR code avec un appareil mobile pour :

- Trouver les certificats pour vos audits qualité
- Trouver toutes les informations techniques sur les produits



OPAKFIL PROSAFE

L'Opakfil ProSafe est un filtre à air spécialement développé pour répondre aux besoins de sécurité spécifiques des industries alimentaires et life science en filtration préparatoire de salles propres. Il a été conçu en intégrant les exigences en matière de traçabilité et d'audits.

100 % dédié à la protection et à la sécurité de vos process !

OPAKFIL PROSAFE :

- Est certifié "contact alimentaire"
- Permet de lutter contre la contamination microbienne
- Est robuste et résistant à l'humidité et à la corrosion
- Résiste aux produits chimiques intervenant dans les process ou dans la décontamination de salles propres

AVANTAGES:

- Spécialement conçu pour garantir la sécurité des process (industries agroalimentaire et life science)
- Aptitude au contact alimentaire - EC 1935:2004
- Inerte au développement microbien (ISO 846 - VDI 6022)
- Gamme complète - F7-E10
- Sac hygiénique pour le transport en salle propre
- Fabriqué avec le plus récent média fibres de verre, sans ré-entraînement d'eau
- QR code pour un accès rapide aux informations et certificats
- Faibles coûts énergétiques



Application : Traitement d'air de locaux conditionnés et filtration préparatoire en salle propre.

Type : Filtre haute efficacité, incinérable.

Cadre : Joint bride de 25 mm, polypropylène et ABS, robuste et étanche.

Media : Papier fibres de verre.

Lut : Polyuréthane.

Efficacité EN779:2012 : F7-F8-F9.

Efficacité EN1822:2009 : E10.

Débit maximum : 1,5 x débit nominal.

Température: maximum 70°C en service continu.

Emballage : Emballage hygiénique dans un sac plastique scellé.

Emballage extérieur : Carton écologique et facile à transporter.

CERTIFICATS :

- EC 1935 : 2004 – Aptitude au contact alimentaire
- VDI 6022 – "Conditions d'hygiène pour la ventilation et les systèmes de climatisation" – Ne peut servir de nutriment aux micro-organismes
- ISO 846 – Evaluation de l'évolution des micro-organismes
- Rapports de tests - Résistance à l'humidité, au drainage et aux produits chimiques
- PV au feu
- Garantie d'efficacité selon la norme EN779:2012 et EN 1822:2009



HI-CAP PROSAFE

AVANTAGES :

- Spécialement conçu pour la sécurité des process (industries agroalimentaire et life science)
- Poches rigides et autoportantes
- Cadre plastique d'une pièce, moulé, rigide et aérodynamique
- Haute résistance mécanique
- Conforme à l'EC 1935:2004
- Conforme à la VDI 6022/ISO 846

Application : Préfiltration pour supprimer les plus grosses particules dans les systèmes de climatisation.

Type : Filtre à poches en fibres synthétiques et degrés de séparation moyen.

Cadre : Plastique PS, en 1 pièce et incinérable.

Media : Fibre polyester.

Efficacité EN779:2012 : G4.

Débit maximum : 1.25 x débit nominal.

Température : Maximum 70°C en service continu.

Emballage : Emballage hygiénique dans un sac plastique.

Emballage extérieur : Carton écologique et facile à transporter



HI-FLO PROSAFE

AVANTAGES :

- Spécialement conçu pour la sécurité des process (industries agroalimentaires et life science).
- Fabriqué avec le plus récent média fibres de verre.
- Faible perte de charge initiale.
- Courbe de perte de charge quasi constante.
- Nouvelle conception des poches pour une meilleure répartition de l'air.
- Poches coniques.
- Cadre moulé, rigide et aérodynamique.
- Faible consommation énergétique.
- Conforme à l'EC 1935:2004
- Conforme à la VDI 6022/ISO 846

Application : Traitement d'air de locaux conditionnés et filtration préparatoire en salle propre.

Type : Filtre à poches haute efficacité.

Cadre : Plastique PS - moulé et incinérable.

Media : Fibres de verre.

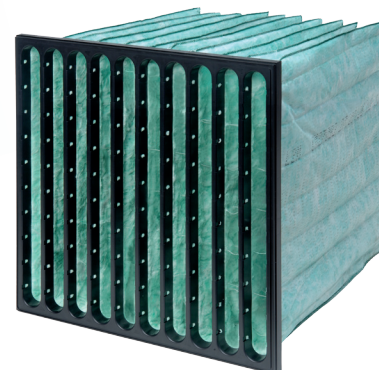
Efficacité EN779:2012 : M6-F7-F9.

Débit maximum : 1.25 x débit nominal.

Température: Maximum 70°C en service continu.

Emballage : Emballage hygiénique dans un sac plastique.

Emballage extérieur : Carton écologique et facile à transporter.





CAMFIL est le leader mondial des solutions de filtration de l'air.

Avec ses 50 ans d'expérience, Camfil est le leader mondial des solutions de filtration de l'air. Nos solutions protègent les personnes, les process et l'environnement et sont bénéfiques à la santé, améliorent les performances et réduisent la consommation d'énergie. 23 sites de production, 6 sites R&D et plus de 65 agences locales dans le monde fournissent nos produits et services à nos clients. Le siège social du groupe Camfil est situé en Suède mais plus de 95 % des ventes sont réalisées à l'international. Le groupe a environ 3 500 employés et réalise un chiffre d'affaires d'environ 561 millions d'euros.

www.camfil.fr

Contactez votre commercial Camfil pour des plus amples informations.